GOGLIO A GULFOOD MANUFACTURING 2026 CON FRES-CO SYSTEM® E LE SOLUZIONI INTEGRATE PER IL PACKAGING FLESSIBILE

Daverio (VA), 3/11/2026 – **Goglio**, realtà di riferimento a livello internazionale nel settore del packaging flessibile, partecipa a **Gulfood Manufacturing**, in programma dal 3 al 5 novembre a Dubai, dove è presente presso **Shaikh Saeed Hall 2 – Stand S2-B15** con la propria offerta di soluzioni integrate per il packaging.

Al centro della partecipazione **Fres-co System®**, il sistema completo sviluppato da Goglio che integra packaging flessibile e tecnologie per il confezionamento in una proposta coordinata. Allo stand è possibile approfondire l'offerta dell'azienda, che comprende **linee di confezionamento, laminati flessibili ad alta barriera, accessori plastici (valvole e bocchelli) e servizi avanzati**, con soluzioni sviluppate per rispondere alle differenti esigenze di prodotto, processo e conservazione. Fres-co System® esprime infatti uno degli elementi distintivi dell'approccio Goglio: mettere a disposizione dei produttori un sistema progettato per operare in modo sinergico.

Particolare attenzione sarà dedicata alle linee di confezionamento G18 W e G22, soluzioni rivolte a differenti applicazioni del settore alimentare.

G18 W è una formatrice e riempitrice automatica per il **confezionamento di prodotti alimentari liquidi in formato Bag in Box fino a 10 litri, tra cui vino, bevande, olio e prodotti spalmabili**. La macchina è progettata come soluzione ad alta efficienza per volumi elevati, con l'obiettivo di coniugare produttività e convenienza economica. G18 W è una linea Vertical Form, Fill & Seal (VFFS) con partenza da bobina, idonea per differenti processi di riempimento: a freddo, in atmosfera, hot fill e retort. Questa versatilità permette di adattare la tecnologia alle caratteristiche specifiche del prodotto e al trattamento previsto, risultando particolarmente interessante per il settore alimentare, nel quale le esigenze di processo possono variare sensibilmente in funzione del prodotto, delle condizioni di conservazione e del formato richiesto. La macchina, inoltre, è dotata di una stazione di applicazione erogatore in linea.

A completare l'approfondimento dedicato alle tecnologie di confezionamento **G22**, formatrice e riempitrice automatica verticale con partenza da bobina progettata per formati da 50 g a 1 kg, in grado di raggiungere una velocità fino a 70 pezzi al minuto. La linea è indicata per **prodotti granulari, in pezzi e in polvere** e mette a disposizione diverse finiture e opzioni di confezionamento sottovuoto, con o senza compensazione di gas inerte. G22, in cui la stazione di applicazione delle valvole è integrata, è inoltre progettata per consentire rapidi cambi di formato, materiale e finitura della confezione, offrendo così elevata flessibilità nella gestione di produzioni e referenze differenti.

Sul fronte dei **servizi avanzati**, è possibile approfondire MIND System è l'ecosistema digitale sviluppato internamente e progettato per accompagnare il cliente lungo l'intero ciclo di vita della linea di confezionamento, che oggi si arricchisce ulteriormente con **MIND-On-Edge**, che combina la potenza degli algoritmi del machine learning con il know-how tecnico di Goglio, con l'obiettivo

di incrementare l'efficienza delle linee attraverso **un sistema completamente offline, integrato direttamente all'interno del quadro elettrico della linea**.

La partecipazione a Gulfood Manufacturing è quindi l'occasione per presentare al mercato internazionale l'approccio di Goglio al packaging flessibile, che si focalizza sulla realizzazione di soluzioni integrate, sviluppate in funzione delle specifiche esigenze applicative.

IL GRUPPO GOGLIO – Goglio S.p.A. è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il Gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo linee di confezionamento, laminati flessibili alta barriera, accessori plastici (valvole e bocchelli) e servizi avanzati che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Goglio, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti, Cina e Brasile, e uffici commerciali dislocati in vari paesi europei e nel Sud-Est asiatico. Il Gruppo ha registrato nel 2025 un valore di produzione di 445 milioni di euro e conta 2.163 dipendenti nel mondo. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.goglio.it

Per ulteriori informazioni:
Ad Hoc Communication Advisors
Giorgio Zambeletti
Ivan Barbieri – Mob: 3351415581 – e-mail: ivan.barbieri@ahca.it
Sara Mastrorocco – Mob: 3351415590 – e-mail: sara.mastrorocco@ahca.it
Maria Lucia Boi – Mob:3426523390 – e-mail: marialucia.boi@ahca.it