GOGLIO A CIBUS TEC 2026 CON L'OFFERTA INTEGRATA PER IL CONFEZIONAMENTO ALIMENTARE

Daverio (VA), 23.10.2026 – **Goglio**, realtà internazionale nel settore del packaging flessibile, partecipa a **Cibus Tec 2026**, la manifestazione di riferimento per le tecnologie e le soluzioni dedicate all'industria alimentare, in programma a Parma dal 27 al 30 ottobre. Presso il **Padiglione 5 – Stand B016**, l'azienda presenterà una selezione delle proprie tecnologie, espressione di un approccio integrato che combina linee di confezionamento, laminati flessibili alta barriera, accessori plastici – come valvole e bocchelli – e servizi digitali avanzati per rispondere alle esigenze dei prodotti alimentari.

Il fulcro della proposta sarà **Fres-co System®**, il sistema che rappresenta l'approccio distintivo di Goglio: integrare componenti che dialogano tra loro per realizzare soluzioni di confezionamento complete, progettate in funzione delle caratteristiche del prodotto e delle specifiche esigenze applicative.

Tra le tecnologie in esposizione ci sarà **G18 W, linea per il confezionamento di prodotti alimentari liquidi in formato Bag in Box**, ideale per vino, bevande, olio e prodotti spalmabili. La formatrice e riempitrice automatica è progettata per coniugare elevate prestazioni produttive ed efficienza operativa, adottando una configurazione **Vertical Form, Fill & Seal (VFFS)** con partenza da bobina. La tecnologia consente il riempimento a freddo, in atmosfera, hot fill e retort, adattando il processo alle caratteristiche del prodotto e al trattamento previsto. Grazie a questa versatilità, G18 W risponde a differenti esigenze dell'industria alimentare, garantendo flessibilità in termini di processo, shelf life e formati di confezionamento.

Ampio spazio sarà dedicato anche al **confezionamento asettico**, settore nel quale Goglio offre soluzioni complete per il packaging e la conservazione di prodotti liquidi destinati a molteplici applicazioni alimentari. La gamma comprende sacchi asettici **con capacità fino a 1.600 litri**, e sistemi Bag in Box, progettati per garantire elevati standard di sicurezza, qualità e performance lungo l'intera filiera, adattandosi alle specifiche esigenze produttive e logistiche dei diversi mercati.

Completa l'offerta **GNova**, **il sistema sviluppato per il food service,** versatile e adatto al confezionamento di un'ampia gamma di prodotti, tra cui pomodoro concentrato, in polpa o a cubetti, preparati alimentari, succhi di frutta, concentrati e conserve. La soluzione comprende linee di riempimento a caldo, a temperatura ambiente, in asettico e sottovuoto, che utilizzano buste a nastro preformate piatte, stand up e Pillow Up®, in formati fino a 10 litri. Realizzate con laminati multistrato ad alta barriera completamente personalizzabili, le buste offrono un'alternativa agli imballaggi rigidi tradizionali, coniugando praticità d'uso, sicurezza e flessibilità, in un'ottica di attenzione all'impiego delle risorse.

La partecipazione a Cibus Tec sarà inoltre l'occasione per presentare le evoluzioni dei servizi avanzati di Goglio, con particolare riferimento a **MIND System**, l'ecosistema digitale sviluppato internamente per supportare il cliente lungo l'intero ciclo di vita della linea di confezionamento. Attraverso il **Customer Portal**, è possibile accedere a strumenti e servizi personalizzati, dal monitoraggio in tempo reale della produzione all'accesso diretto all'assistenza tecnica con la

consultazione della documentazione e gestione digitale dei ricambi, fino agli strumenti dedicati all'ottimizzazione della manutenzione e al miglioramento dell'efficienza delle linee di confezionamento.

L'offerta digitale si arricchisce con **MIND-On-Edge**, la soluzione che combina algoritmi di machine learning e know-how tecnico Goglio per incrementare ulteriormente l'efficienza delle linee produttive. Il sistema opera completamente offline ed è integrato direttamente all'interno del quadro elettrico della macchina, consentendo di portare le funzionalità digitali direttamente a bordo linea.

Nel corso della manifestazione, il 28 ottobre, Goglio parteciperà inoltre a **The Tomato News Conference**, appuntamento dedicato all'industria del pomodoro e alle dinamiche che ne caratterizzano il mercato. In qualità di **sponsor dell'evento**, l'azienda conferma il proprio impegno a supportare le principali iniziative del settore e a promuovere il dialogo e il confronto con gli operatori dell'intera filiera.

Con la partecipazione a Cibus Tec 2026, Goglio conferma il proprio impegno nello sviluppo di soluzioni integrate per il confezionamento, fondate sulla sinergia tra tecnologie, materiali, accessori plastici e servizi digitali. Un approccio che mette al centro le esigenze dell'industria alimentare e che si distingue per la capacità di coniugare innovazione, protezione del prodotto ed elevata flessibilità applicativa, supportando i clienti nell'evoluzione dei propri processi produttivi e delle proprie strategie di packaging.

IL GRUPPO GOGLIO – Goglio S.p.A. è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il Gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo linee di confezionamento, laminati flessibili alta barriera, accessori plastici (valvole e bocchelli) e servizi avanzati che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Goglio, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti, Cina e Brasile, e uffici commerciali dislocati in vari paesi europei e nel Sud-Est asiatico. Il Gruppo ha registrato nel 2025 un valore di produzione di 445 milioni di euro e conta 2.163 dipendenti nel mondo. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.goglio.it

Per ulteriori informazioni:
Ad Hoc Communication Advisors
Giorgio Zambeletti
Ivan Barbieri – Mob: 3351415581 – e-mail: ivan.barbieri@ahca.it
Sara Mastrorocco – Mob: 3351415590 – e-mail: sara.mastrorocco@ahca.it
Maria Lucia Boi – Mob:3426523390 – e-mail: marialucia.boi@ahca.it