

GOGLIO A INTERPACK 2026

In fiera verranno presentate le più recenti innovazioni del Gruppo, tra cui due delle ultime linee di confezionamento sviluppate e i servizi avanzati dell'ecosistema digitale MIND System.

29 aprile 2026, Daverio (VA) – **Goglio**, leader globale nel packaging flessibile con 176 anni di esperienza, partecipa a **Interpack**, la principale fiera mondiale per il settore del packaging e delle industrie di processo correlate, che si terrà a Düsseldorf dal 7 al 13 maggio.

L'offerta presentata presso il **Padiglione 11/Stand E60** copre un ampio spettro di applicazioni. Tra queste, **il settore caffè**, per il quale saranno presentate le confezioni più rappresentative in **laminati flessibili multistrato progettati per il riciclo**, ideali per preservare aroma e freschezza del prodotto, oltre alla **valvola monodirezionale di degasazione**, segno distintivo del Gruppo grazie al primo brevetto della fine degli anni Sessanta.

Per i prodotti liquidi l'azienda presenta **sacchi asettici di grandi dimensioni, fino a 1500 litri, e sistemi BIB (Bag in Box)**, ideali per il packaging sicuro e la conservazione di prodotti liquidi destinati a diversi ambiti alimentari. Tra le soluzioni dedicate al Food Service, particolare attenzione è riservata alle confezioni realizzate con **il sistema GNova**, dedicato al confezionamento di una vasta gamma di prodotti: linee di riempimento a caldo, a temperatura ambiente, in asettico e sottovuoto che utilizzano buste a nastro preformate piatte, stand up e Pillow Up® in formati fino a 10 litri, realizzate con laminati alta barriera completamente personalizzabili. Una soluzione che coniuga praticità e sicurezza, rappresentando un'alternativa innovativa e sostenibile rispetto ai tradizionali imballaggi rigidi.

L'offerta di Goglio include inoltre **soluzioni per i settori industriali, per cosmetica e detergenza e per il pet food** studiate per assicurare resistenza, protezione del contenuto e facilità di gestione anche lungo la filiera logistica.

Goglio espone in fiera anche due delle ultime linee di confezionamento sviluppate, con partenza da bobina. In particolare, **G400**, linea VFFS dedicata al confezionamento sottovuoto del caffè in confezioni da 250 grammi, e **G18 W**, soluzione VFFS per il confezionamento di prodotti liquidi in BIB.

Per quanto riguarda i **servizi avanzati**, invece, vengono presentate le evoluzioni di **MIND System**, l'ecosistema digitale sviluppato internamente da Goglio, progettato per accompagnare il cliente lungo l'intero ciclo di vita della linea di confezionamento – dalla messa in servizio all'ottimizzazione, dalla diagnosi remota alla gestione proattiva dei ricambi. MIND System unisce in un'unica interfaccia tutto ciò che serve per gestire la linea lungo l'intero ciclo di vita: piattaforma IIoT per la raccolta e l'analisi dei dati di produzione, documentazione tecnica sempre aggiornata e accessibile, assistenza remota e help desk digitale, gestione proattiva di ricambi e manutenzioni, funzionalità di AI e machine learning per la diagnostica predittiva.



Completano l'esposizione, infine, anche i due progetti che hanno permesso all'azienda di ottenere il riconoscimento Best Packaging dell'Istituto Italiano dell'Imballaggio sia nel 2025 che nel 2026.

fres-co System®+ (premiato nel 2025), evoluzione dell'affermato fres-co System®, rappresenta un sistema integrato che stabilisce una connessione diretta tra i laminati flessibili e le linee di confezionamento, supportato dalla piattaforma digitale MIND. Il cuore del sistema è un data matrix inciso sull'anima della bobina che consente di trasferire alla linea di confezionamento tutte le informazioni necessarie ad ottenere la migliore efficienza produttiva possibile. Questa soluzione innovativa trasforma radicalmente l'approccio al packaging industriale, creando un ecosistema interconnesso dove materiali, macchine e dati collaborano in tempo reale.

FRES-COOK (premiato nel 2026), invece, è un innovativo sistema di packaging integrato che trasforma il concetto di ready meal, combinando in un unico pack elementi funzionali che lavorano in sinergia: la busta stand up Goglio in laminato flessibile multistrato, caratterizzata da una saldatura centrale a V, si apre automaticamente per effetto della pressione interna del vapore generato durante il riscaldamento e consente la miscelazione automatica degli ingredienti che andranno a comporre il piatto; un "contenitore" in cartoncino interamente personalizzabile, che si trasforma in vassoio e le posate monouso integrate nella confezione. Il risultato è un pasto pratico, in grado di preservare freschezza, consistenze e sapori. Il pack è inoltre completamente personalizzabile tramite stampa.

La partecipazione a Interpack rappresenta per Goglio un'importante occasione per condividere con il mercato internazionale la propria visione integrata del packaging, che unisce materiali innovativi, tecnologie proprietarie e servizi digitali per rispondere in modo concreto alle esigenze di un settore in continua evoluzione.

IL GRUPPO GOGLIO – Goglio S.p.A è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il Gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo linee di confezionamento, laminati flessibili alta barriera, accessori plastici (valvole e bocchelli) e servizi avanzati che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Goglio, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti, Cina e Brasile, e uffici commerciali dislocati in vari paesi europei e nel Sud-Est asiatico. Il Gruppo ha registrato nel 2025 (dati pre-chiusura) un valore di produzione di 445 milioni di euro e conta 2.157 dipendenti nel mondo.

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.goglio.it

Per ulteriori informazioni:

Ad Hoc Communication Advisors

Giorgio Zambelletti

Ivan Barbieri – Mob: 3351415581 – e-mail: ivan.barbieri@ahca.it

Sara Mastrorocco – Mob: 3351415590 – e-mail: sara.mastrorocco@ahca.it

Maria Lucia Boi – Mob: 3426523390 – e-mail: marialucia.boi@ahca.it