

GOGLIO DEBUTTA A GULFOOD MANUFACTURING A DUBAI CON IL SUO SISTEMA COMPLETO DI CONFEZIONAMENTO

Daverio (VA), 3 novembre 2025 – **Goglio** – realtà di riferimento a livello globale nel settore del packaging flessibile – parteciperà per la prima volta alla fiera **Gulfood Manufacturing**, in programma a Dubai dal **4 al 6 novembre 2025**, dove presenterà al più importante appuntamento dedicato all'industria alimentare in Medio Oriente il suo **Sistema integrato Fres-co System®**: linee di confezionamento, laminati flessibili alta barriera, accessori plastici (valvole e bocchelli) e servizi avanzati.

Presso lo **stand S2 C77 – Padiglione Sheikh Saeed Hall 2**, sarà disponibile l'offerta **completa di Goglio per i settori asettico, caffè e industriale**, con un **focus particolare sul caffè**, segmento strategico per il Gruppo e destinato ad avere sempre più rilevanza in Medio Oriente. Infatti, secondo un recente report di Horizon Grand View Research, si prevede che **il mercato del caffè in Medio Oriente e Africa crescerà in modo significativo nei prossimi anni**, raggiungendo un fatturato stimato di circa 17 miliardi di dollari entro il 2030, con un tasso di crescita annuo composto (CAGR) del 4,7% a partire dal 2025.

In fiera, i visitatori avranno l'opportunità di conoscere l'ampia gamma di soluzioni di packaging ad alte prestazioni di Goglio, i servizi avanzati della piattaforma IIoT MIND, e, nello specifico, le linee di confezionamento G14 e G22.

In particolare, **G14** è una linea di confezionamento verticale compatta e versatile che confeziona fino a 75 pezzi al minuto, gestendo formati da 125 g a 3 kg. Offre diverse opzioni di finiture e confezionamento in atmosfera protetta con compensazione di gas inerte ed è ideale per prodotti granulari, in pezzi e polvere. **G22** invece è una linea automatica orizzontale per formati da 50 g a 1 kg, con una velocità fino a 70 pezzi al minuto. Offre diverse finiture e opzioni di confezionamento sottovuoto con parziale o totale compensazione di gas inerte ed è adatta per prodotti granulari, in pezzi e polvere. G22 consente rapidi cambi di formato, materiale e finiture della confezione. Entrambe le linee garantiscono inoltre l'integrazione completa tra linea di confezionamento e stazione di applicazione valvola interna ed esterna.

IL GRUPPO GOGLIO – Goglio S.p.A. è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il Gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo linee di confezionamento, laminati flessibili alta barriera, accessori plastici (valvole e bocchelli) e servizi avanzati per ogni esigenza di confezionamento, che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Goglio, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti, Cina e Brasile, e uffici commerciali dislocati in vari Paesi europei, in Sud America e nel Sud-Est asiatico. Il Gruppo ha registrato nel 2024 un valore di produzione di 470 milioni di euro e conta 2210 dipendenti nel mondo. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.goglio.it

Per ulteriori informazioni:

Ad Hoc Communication Advisors

Giorgio Zambelletti

Ivan Barbieri – Mob: 3351415581 – e-mail: ivan.barbieri@ahca.it

Sara Mastrorocco – Mob: 3351415590 – e-mail: sara.mastrorocco@ahca.it

Maria Lucia Boi – Mob: 3426523390 – e-mail: marialucia.boi@ahca.it