

LA LOGISTICA “SU MISURA”: STILL AL FIANCO DI CAPTEX PER LO STOCCAGGIO DEI TESSUTI

La soluzione proposta da STILL ha previsto l'implementazione di un sistema di 4 magazzini semiautomatici compattabili che consente di raddoppiare la capacità di stoccaggio a parità di superficie occupata

Lainate, 7 novembre 2024 – **STILL**, leader nella fornitura di sistemi e attrezzature per l'intralogistica, ha ottimizzato la logistica di **Captex**, realtà campana che da oltre trent'anni si occupa di commercio all'ingrosso di tessuti in Italia e nel mondo.

Fondata negli Anni '80 a San Giuseppe Vesuviano (Napoli) da Antonio Miranda, Captex è un'impresa familiare che si concentra su due segmenti del mercato fashion: il pronto-moda e il programmato, che combina attività di ricerca e proposte di colori moda all'avanguardia.

*“L'ingresso in azienda della terza generazione rappresentata da me, mio fratello Antonio e i miei cugini Antonio e Armando”, racconta **Martina Miranda, Responsabile del reparto vendite, acquisti e marketing di Captex**, “ha rappresentato un cambiamento organizzativo e strutturale che si è concretizzato nel trasferimento dalla nostra sede storica da San Giuseppe Vesuviano in un nuovo stabilimento nel distretto industriale di Nola, nell'accentramento sotto un unico tetto della nostra attività logistica e in un investimento in automazione di magazzino con l'introduzione di un approccio per noi del tutto inedito nella gestione dei flussi di magazzino”.*

All'interno del nuovo magazzino di Nola, Captex allestisce e spedisce infatti circa 50 ordini al giorno e ciascun ordine comprende in media dai 2.000-3000 metri di tessuto, pari a oltre 30 o 40 rotoli.

Per far fronte a questa sfida, STILL ha realizzato una soluzione di magazzino *su misura* basata su scaffalature compattabili su basi mobili. Il progetto ha previsto l'implementazione di **un sistema di quattro magazzini semiautomatici compattabili** per garantire la massima capacità di stoccaggio. Rispetto a una più tradizionale scaffalatura statica, questa tecnologia consente di realizzare fino al raddoppio della capacità di stoccaggio a parità di superficie occupata, rendendo più precise e sicure le operazioni di stoccaggio e prelievo. Ciascuno dei quattro magazzini compattabili comprende da 14 a 16 file di scaffali, alti circa 10 metri, montate su basi mobili e si sviluppa su quattro livelli predisposti per uno stoccaggio doppio in altezza. L'attivazione elettronica di ciascun impianto può avvenire tramite un telecomando oppure attraverso un terminale touch screen.

*“In precedenza – racconta ancora **Martina Miranda** – la nostra capacità logistica era dislocata in più magazzini periferici e lontani dal nostro diretto controllo. C'erano sprechi e inefficienze legate alla necessità di spostare e convogliare continuamente la merce. Sentivamo dunque l'esigenza di avere più spazio in magazzino per poter aumentare gli stock di merce disponibile”.*

*“La soluzione studiata per Captex rende più flessibili e rapide le operazioni di stoccaggio e prelievo”, commenta **Maurizio Bernardi, Sales Manager Intralogistics Solutions presso STILL Italia**.*

“L'interfacciamento”, continua Bernardi, “tra il gestionale ERP, il WMS di magazzino ed il software degli impianti STILL non solo consente di avere una mappatura dettagliata e sempre aggiornata di



tutto lo stock nei quattro impianti ma ottimizza le operazioni di stoccaggio e prelievo, razionalizzando le attività e i percorsi”.

La fornitura STILL ha compreso anche 7 carrelli elevatori dotati di Software FleetManager per il monitoraggio continuo dello status della flotta, la parametrizzazione delle prestazioni delle singole macchine, ma anche per la rilevazione di eventuali urti che possano compromettere il corretto e sicuro funzionamento delle macchine e degli scaffali mobili. I carrelli trasmettono tutte le informazioni rilevanti tramite GPRS o Bluetooth in modo rapido e comodo in modalità wireless. In aggiunta, la rete vendita STILL in Campania con 5 sedi dislocate sul territorio garantisce un servizio assistenza pronto ed efficiente e ricambi disponibili entro 24 ore.

“Siamo molto soddisfatti del progetto implementato da STILL. La nuova modalità di stoccaggio consente infatti una gestione non solo fisicamente ma anche visibilmente più semplice e veloce”, conclude Martina Miranda.

Ufficio stampa STILL

Ad Hoc Communication Advisors

Edoardo Corsi (Mob: 335 1415582; email: edoardo.corsi@ahca.it)

Sara Mastrorocco (Mob 335 1415590; email: sara.mastrorocco@ahca.it)