

LINDE MH DÀ LA SCOSSA AL MERCATO

RINNOVATA LA GAMMA DI CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI: 26 NUOVI MODELLI CON PORTATA FINO A 2 TONNELLATE

Recentemente presentata all'Experience Hub di Linde MH ad Aschaffenburg, la nuova generazione di carrelli elevatori è composta da due linee: i modelli Linde Xi e i Linde E

Aschaffenburg, 13 novembre 2024 – Linde Material Handling ha recentemente presentato la sua nuova offerta di carrelli elevatori elettrici composta da 26 modelli a tre e quattro ruote con portate da 1,0 a 2,0 tonnellate. I nuovi carrelli sono stati progettati per offrire significativi miglioramenti in termini di ergonomia, prestazioni e sicurezza e si adattano al meglio alle esigenze operative più diverse.

Il segmento dei carrelli elevatori elettrici a tre e quattro ruote, con portata fino a due tonnellate, rappresenta uno dei mercati più importanti: si tratta, infatti, di mezzi ideali per operare in diversi contesti, dai depositi di bevande ai centri di distribuzione fino agli impianti di produzione alimentare o alle aziende edili. Questa tipologia di carrelli è inoltre particolarmente ricercata dalle realtà che si occupano di movimentazione di materiali pesanti, come ad esempio metalli, impianti di produzione chimica o attività di lavorazione del legno.

Per rispondere al meglio alla crescente domanda del mercato, Linde MH ha scelto di lanciare una nuova gamma composta da 26 nuovi modelli suddivisi in due linee principali: **i modelli Linde Xi** – che includono 12 nuovi carrelli elevatori – che possono contare su una batteria agli ioni di litio integrata ed offrire velocità e capacità operative di alto livello; e la nuova **linea Linde E**, che comprende 14 mezzi e ha previsto invece il rinnovamento di alcuni dei carrelli elevatori elettrici più di successo del Gruppo, dal modello Linde E14 all'E20, con portata da 1,4 a 2,0 tonnellate. In particolare, la nuova gamma E consente agli operatori di passare dalle batterie al piombo-acido a quelle agli ioni di litio secondo il principio del *plug-and-play*, oppure di continuare a utilizzare le batterie esistenti. Inoltre, i modelli E sono stati progettati per offrire anche la tecnologia a celle combustibile (fuel cell).

“Ancora una volta con Linde abbiamo definito un nuovo benchmark nel nostro settore: grazie alle nuove tecnologie e al design ottimizzato dei veicoli, siamo in grado di soddisfare in maniera ancora più completa le richieste dei nostri clienti offrendo veicoli confortevoli, sicuri ed efficienti dal punto di vista energetico”, ha dichiarato **Torsten Rochelmeyer, Senior Director Strategy & Solution Portfolio di Linde Material Handling**, in occasione dell'evento dedicato al lancio del prodotto ad Aschaffenburg.

Grazie all'integrazione delle batterie agli ioni di litio e al design ottimizzato, i nuovi carrelli delle due linee Xi ed E garantiscono infatti un incremento delle prestazioni.

Nello specifico, i modelli Linde da Xi10 a Xi20 garantiscono un notevole miglioramento in termini di efficienza nell'uso quotidiano, in gran parte grazie alla combinazione di una batteria agli ioni di litio da 90 V con motori sincroni a riluttanza. Questi carrelli possono infatti raggiungere i **20 km/h in brevissimo tempo** garantendo velocità di sollevamento e abbassamento delle merci fino al 20% superiori alla media dei carrelli offerti dalla concorrenza.

Pensati per garantire il massimo comfort dell'operatore, i nuovi carrelli includono postazioni di lavoro ergonomiche, **sistemi di riscaldamento potenziati** – migliorati del 60% rispetto ai modelli precedenti per offrire un clima confortevole anche in presenza di temperature esterne molto rigide – e il rivoluzionario **Linde Steer Control**, per un controllo intuitivo e personalizzato. In particolare, Linde MH ha studiato e progettato i nuovi carrelli prendendo in considerazione le esigenze specifiche dei conducenti. Un approccio che emerge anche in un dettaglio dei nuovi carrelli Linde Xi10 - Xi20, dove la batteria agli ioni di litio integrata migliora e ottimizza gli spazi del carrello: il gradino d'accesso è infatti significativamente più grande e ribassato, mentre il vano piedi è circa il 30% più ampio rispetto a quello tipico di questa classe di veicoli, assicurando così maggiore spazio di movimento.

Sul fronte della sicurezza, la nuova generazione di carrelli elevatori è caratterizzata dalla presenza di un numero significativo di funzionalità - disponibili sia come caratteristiche standard che opzionali - che assicurano un elevato livello di protezione sia per i conducenti che per le merci e il magazzino. Il **sistema Linde Load Assist**, ad esempio, regola automaticamente le funzioni di sollevamento e inclinazione in base al peso del carico e all'altezza di sollevamento, per evitare incidenti da ribaltamento, mentre il **Linde Reverse Assist Radar**, il più recente sistema di assistenza alla retromarcia, è in grado di rilevare la presenza di oggetti fermi o in movimento dietro il carrello e, in caso di potenziale pericolo, azionare i freni per arrestare il veicolo in modo sicuro. Inoltre, i sistemi di sicurezza basati sull'intelligenza artificiale **Linde Reverse Assist Camera** e **Front Assist Camera** contribuiscono significativamente a ridurre il rischio di incidenti: i sistemi di telecamere integrati nel display del veicolo sono infatti in grado di distinguere tra persone e oggetti e possono intervenire attivamente riducendo la velocità del carrello in caso di pericolo.

Infine, grazie alla tecnologia cloud e alla connessione integrata, i carrelli elevatori possono ora comunicare con i sistemi gestionali aziendali, agevolando la manutenzione predittiva e gli aggiornamenti software da remoto.

Ufficio stampa LINDE

Ad Hoc Communication Advisors

Sara Mastrorocco (Mob: 335 1415590; email: sara.mastrorocco@ahca.it)

Edoardo Corsi (Mob: 335 1415582; email: edoardo.corsi@ahca.it)