

## **GOGGLIO A TRIESTESPRESSO EXPO 2024: SOLUZIONI ALL'AVANGUARDIA PER IL SETTORE DEL CAFFÈ**

*Il Gruppo partecipa alla manifestazione punto di riferimento nel mondo del caffè con le innovazioni all'insegna della sostenibilità, come i laminati green "pronti per il riciclo".*

Milano, 21 ottobre 2024 – Goglio, leader a livello globale nel packaging flessibile attivo nella progettazione e nello sviluppo di sistemi completi per l'imballaggio, partecipa a **Triestespresso Expo 2024**, che si terrà a Trieste dal 24 al 26 ottobre. Presso il **Padiglione 28 BIS, Stand 5-6**, il Gruppo presenterà alcune delle sue più recenti innovazioni per il settore del caffè, sviluppate con particolare attenzione alla sostenibilità.

Nello specifico, Goglio propone soluzioni di confezionamento - **laminati flessibili alta barriera, valvole e linee di confezionamento automatiche** - adatte a tutte le esigenze, dal caffè in grani a quello macinato, fino al prodotto porzionato. Presso lo stand saranno disponibili le nuove confezioni realizzate con materiali "pronti per il riciclo", laminati multistrato poliolefinici o monomateriali in polietilene o polipropilene, realizzabili in una vasta gamma di formati e con elevate proprietà barriera, ottenute grazie all'esclusiva laccatura Goglio. I **laminati green** offrono le stesse prestazioni dei materiali tradizionali e, quando previsto, possono essere riciclati nei moderni impianti per il trattamento dei rifiuti plastici.

Il team di Ricerca e Sviluppo, infatti, lavora costantemente con l'obiettivo di mettere a disposizione dei clienti prodotti sostenibili, oltre che efficienti, e al passo con le nuove normative. Va in questa direzione la capsula per caffè compostabile, disponibile anche con valvola di degasazione integrata. La valvola di degasazione è un accessorio brevettato e introdotto da Goglio già alla fine degli anni Sessanta, che permette di confezionare il caffè subito dopo la tostatura, senza dover attendere il processo di degasazione, riducendo così i tempi di stoccaggio e preservando in modo ottimale tutti gli aromi del prodotto.

A completare l'offerta del Gruppo **la piattaforma cloud Industrial Internet Of Things Goglio MIND**, progettata per monitorare le linee di confezionamento in tempo reale e consentire alle aziende di aumentare l'efficienza operativa, con soluzioni personalizzabili e scalabili, garantendo un'esperienza utente all'avanguardia. Tra le principali innovazioni, il Sistema di Gestione Computerizzata della Manutenzione (CMMS) consente un'analisi dettagliata e una pianificazione strategica della manutenzione, garantendo produttività continua e prevenzione dei guasti.



**IL GRUPPO GOGGLIO** – Goglio S.p.A., che impiega oltre 2000 dipendenti a livello globale e ha un valore di produzione di circa 486 milioni di euro, è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo laminati flessibili, valvole, macchine e servizi avanzati, per ogni esigenza di confezionamento, che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Il gruppo, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti, Cina e Brasile, e uffici commerciali dislocati in vari paesi europei, in Sud America e nel sud-est asiatico. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito [www.goglio.it](http://www.goglio.it)

**Per ulteriori informazioni:**

Ad Hoc Communication Advisors

Giorgio Zambelletti

Ivan Barbieri – Mob: 3351415581 – e-mail: [ivan.barbieri@ahca.it](mailto:ivan.barbieri@ahca.it)

Sara Mastrorocco – Mob: 3351415590 – e-mail: [sara.mastrorocco@ahca.it](mailto:sara.mastrorocco@ahca.it)

Maria Lucia Boi – Mob: 3426523390 – e-mail: [marialucia.boi@ahca.it](mailto:marialucia.boi@ahca.it)