



## **GOGLIO A VENDITALIA 2024 CON LE INNOVAZIONI PER IL SETTORE DEL VENDING**

***Il Gruppo partecipa alla manifestazione dedicata alla Distribuzione Automatica presentando le ultime novità all'insegna della sostenibilità, come i laminati green e la capsula 100% compostabile.***

Milano, 9 maggio 2024 – **Goglio**, leader a livello globale nel packaging flessibile attivo nella progettazione e sviluppo di sistemi completi per l'imballaggio che comprendono laminati, valvole, capsule, linee di confezionamento e servizi avanzati, partecipa alla fiera **Venditalia**, il più grande evento internazionale dedicato alla Distribuzione Automatica, che si terrà a Rho Fieramilano dal 15 al 18 maggio. Presso lo stand **K12 L11 - Padiglione 12 P**, il Gruppo presenterà alcune delle sue più recenti innovazioni per il settore del vending, sviluppate con particolare attenzione alla sostenibilità.

Nello specifico, sarà possibile visionare le confezioni realizzate con materiali "pronti per il riciclo", come laminati multistrato poliolefinici o monomateriali di polietilene o polipropilene, disponibili in una vasta gamma di formati e con elevate proprietà barriera grazie all'esclusiva laccatura Goglio. Questi **laminati green** offrono le stesse prestazioni dei materiali tradizionali e, quando previsto, possono essere riciclati nei moderni impianti per il trattamento dei rifiuti plastici. Lo sviluppo di queste soluzioni dimostra l'attenzione del Gruppo al tema della sostenibilità, sempre più rilevante anche nel settore del vending. Il team di Ricerca e Sviluppo di Goglio, infatti, è impegnato da anni per mettere a disposizione dei clienti prodotti sostenibili, oltre che efficienti, e conformi alle normative in fase di discussione a livello nazionale ed europeo.

Presso lo stand sarà inoltre esposta **la linea automatica di confezionamento G21**, progettata per il packaging con partenza da bobina. Questa linea verticale è ideale per caffè macinato e in grani, ma anche per farina, riso, cibo per animali e detergenti in polvere. La G21 consente la produzione di una vasta gamma di confezioni, grazie a vari sistemi di dosaggio, mantenendo elevati standard di velocità e flessibilità. È inoltre compatibile con diversi tipi di materiali e dotata di una stazione integrata per l'applicazione delle valvole Goglio, adatta a molteplici tipi di valvola. Le valvole sono accessori plastici che consentono di confezionare il caffè appena tostato, preservando tutti gli aromi, con un notevole risparmio di tempo e risorse. Per quanto riguarda i servizi, Goglio offre un sistema completo grazie alla connessione a Goglio MIND, una piattaforma Industrial Internet of Things che permette la raccolta di dati da tutte le fasi del processo dell'intero impianto, per ottimizzare l'efficienza e la manutenzione delle componenti.

Inoltre, il Gruppo propone per il settore del vending la **capsula per caffè 100% compostabile**, già certificata per lo smaltimento industriale e che può essere quindi conferita nei rifiuti organici. Questa capsula – adatta anche a tè, tisane in foglia e prodotti solubili – garantisce un'ottima



qualità di erogazione grazie ai lid auto-perforanti e una piena compatibilità con le macchine da caffè. La capsula è disponibile anche in versione con valvola integrata, che permette di confezionare il caffè immediatamente dopo la tostatura, senza dover attendere il processo di degasazione, riducendo così i tempi di stoccaggio e preservando tutti gli aromi del prodotto.

**IL GRUPPO GOGLIO** – Goglio S.p.A., che impiega oltre 1.800 dipendenti a livello globale e ha un valore di produzione di circa 500 milioni di euro, è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo laminati flessibili, valvole, macchine e servizio, per ogni esigenza di confezionamento che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Il gruppo, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti, Cina e Brasile, e uffici commerciali dislocati in vari paesi europei, in Sud America e nel sud-est asiatico. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito [www.goglio.it](http://www.goglio.it)

**Per ulteriori informazioni:**

Ad Hoc Communication Advisors

Giorgio Zambelletti

Ivan Barbieri – Mob: 3351415581 – e-mail: [ivan.barbieri@ahca.it](mailto:ivan.barbieri@ahca.it)

Sara Mastrorocco – Mob: 3351415590 – e-mail: [sara.mastrorocco@ahca.it](mailto:sara.mastrorocco@ahca.it)

Maria Lucia Boi – Mob: 3426523390 – e-mail: [marialucia.boi@ahca.it](mailto:marialucia.boi@ahca.it)