

## STILL A FIANCO DI BOLTON PER OTTIMIZZARE LA LOGISTICA

*STILL ha dotato lo stabilimento di Nova Milanese del Gruppo di carrelli trilaterali con forche telescopiche, incrementando la capacità di magazzino del 30%.*

Lainate, 1° dicembre 2022 – **STILL ha avviato un'importante collaborazione con la Business Unit Home & Personal Care di Bolton Group**, realtà leader nella produzione e distribuzione di una vasta gamma di prodotti di largo consumo, presente in oltre 150 paesi al mondo. Attraverso la sua Filiale Lombardia, **STILL ha fornito due carrelli trilaterali con forche telescopiche per lo stoccaggio in doppia profondità, che saranno utilizzate per le operazioni di carico e scarico dei prodotti nel magazzino di Nova Milanese, dove sono stoccati i flaconi destinati al riempimento.**

Nata come azienda familiare a Milano nel 1949, Bolton è oggi un gruppo globale attivo in 5 categorie merceologiche, con più di 11 mila persone, 60 uffici, 16 stabilimenti, 17 navi da pesca e 60 marchi conosciuti in tutto il mondo che spaziano dal settore food (tra cui Tonno Rio-Mare e Carne Simmenthal) fino alla cura della casa e dalla persona (da Omino Bianco a Borotalco, fino a Neutro Roberts). In particolare, all'interno della divisione Home and Personal Care, Bolton Group ha aperto negli anni '70 lo stabilimento di Nova Milanese che oggi copre una superficie di 1800 metri quadrati e conta 9 linee produttive, che confezionano circa 165 milioni di pezzi.

Per far fronte alle nuove esigenze produttive dettate dal mercato, Bolton Group ha deciso di rivedere la propria filiera logistica e di conseguenza il suo magazzino di Nova Milanese, precedentemente composto da scaffalature standard e dotato di carrelli retrattili per le attività di carico e scarico. Alla base del nuovo progetto c'era la necessità da parte del cliente di trovare una nuova soluzione logistica, in quanto i 3500 pallet di capienza non erano più sufficienti. L'obiettivo era quindi quello di incrementare la capacità di magazzino di almeno il 30%, utilizzando dei carrelli che permettessero di sfruttare tutta l'ampiezza del magazzino, che tocca i 12 metri in altezza.

**L'azienda ha scelto, per questa ragione, di affidarsi a STILL, leader mondiale nella progettazione e produzione di carrelli elevatori, che ha studiato per Bolton un magazzino con scaffalature a doppia profondità e carrelli trilaterali, una proposta che si è rivelata ottimale, permettendo di raggiungere così il target prefissato di capienza e operatività.** La nuova soluzione logistica è stata inoltre implementata garantendo sempre la continuità della produzione dello stabilimento, un aspetto di fondamentale importanza per il tipo di settore in cui opera Bolton.

*"Grazie all'analisi congiunta con STILL delle esigenze logistiche, riusciamo a stoccare circa 5.000 pallet in più incrementando del 40% la nostra capacità. La proposta di STILL è risultata vincente sotto tutti i punti di vista sia in termini di produzione che di sicurezza grazie alla dotazione di dispositivi installati sui carrelli."*

**Ha dichiarato Gianpiero De Prisco, Plant Director Bolton Group, Division Home & Personal Care.**

Grazie alla nuova soluzione logistica, il magazzino oggi è formato da 5 corsie con stoccaggio a doppia profondità dove lavorano a ciclo continuo 2 trilaterali con forche telescopiche, forniti da STILL.

*"Si tratta", spiega Sergio Virmilli, Area Manager Intralogistic Solutions di STILL in Italia, "di una tipologia di carrello che, grazie alla capacità di carico di 1,5 tonnellate ed una velocità massima di 14 km/h, consente lo stoccaggio del doppio dei pallet rispetto alla norma e permette di aumentare le capacità di magazzino senza ampliarne il perimetro, ma sfruttando al meglio gli spazi. Inoltre, i carrelli forniti sono dotati di un sistema semi-automatico per la navigazione in corsia, di batterie agli ioni di litio per garantire l'operatività su tre turni*



*e di sistemi di sicurezza in corsia e fuori corsia, tra cui fermi automatici e sistemi di controllo movimenti dotati di laser scanner per individuare ostacoli o personale non autorizzato all'interno delle corsie.”*

Il video-racconto della fornitura allo stabilimento di Bolton di Nova Milanese è disponibile al [seguinte link](#).

**Ufficio stampa STILL**

Ad Hoc Communication Advisors

Edoardo Corsi (Mob: 335 1415582; email: edoardo.corsi@ahca.it)

Sara Mastrorocco (Mob. 3351415590; email: sara.mastrorocco@ahca.it)