

## STANDARD DI QUALITÀ ELEVATI E PACCHETTI DI EQUIPAGGIAMENTO SPECIFICI: LINDE RINNOVA L'OFFERTA DI CARRELLI ELEVATORI USATI "APPROVED TRUCKS"

***Il nuovo programma di rigenerazione e ricondizionamento "Approved Trucks" permette di garantire tutta l'efficienza, la potenza e la qualità Linde Material Handling anche per i carrelli elevatori usati.***

***Dall'energy al color pack, i clienti possono ora scegliere tra dieci diversi pacchetti di equipaggiamento e assistenza aggiuntivi per i veicoli al fine di soddisfare le proprie esigenze***

Lainate, 6 ottobre 2022 – I carrelli elevatori usati sono sempre più richiesti dagli operatori della logistica in quanto offrono una serie di importanti vantaggi: sono disponibili in tempi brevi, hanno prezzi competitivi e contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità, permettendo di prolungare il ciclo di vita dei carrelli elevatori e aiutando a risparmiare risorse. Per rispondere a questa crescente richiesta del mercato, Linde Material Handling ha presentato il nuovo programma di rigenerazione e ricondizionamento "**Approved Trucks**" che permette di garantire tutta l'efficienza, la potenza e la qualità del brand Linde MH anche per i carrelli elevatori usati. Il sigillo di Qualità Certificata "Approved Trucks" sarà infatti attribuito solamente ai carrelli usati Linde sottoposti ad un lungo e dettagliato processo di rigenerazione che si svolgerà all'interno dei centri specializzati del Gruppo.

*"Da sempre, Linde è impegnata a garantire uno standard di elevata qualità per la propria flotta di carrelli usati", sottolinea Nicola Tamburri, Head of Rental & Used Trucks di Linde Material Handling. "Prima di ricevere il sigillo di qualità", spiega Nicola Tamburri, "i veicoli vengono infatti sottoposti a una severa ispezione e ad un dettagliato processo di ripristino: dalla pulizia al controllo della componentistica passando per la riverniciatura, i nostri tecnici effettuano un'analisi approfondita al fine di garantire uno standard qualitativo uniforme. Solamente i carrelli provenienti dalla flotta noleggio Linde sono destinati presso uno dei centri ubicati in tutta Europa. Il loro libretto di manutenzione deve essere sempre stato aggiornato e gli interventi di manutenzione devono essere stati effettuati soltanto con ricambi originali Linde. In questo modo, solo i carrelli che hanno superato il processo di verifica riceveranno l'etichetta "Qualità Certificata Linde".*

Ma non solo: gli operatori che scelgono un carrello elevatore usato con qualità certificata possono godere di ulteriori vantaggi. Tutti i carrelli usati possono essere infatti personalizzati per adattarsi alle diverse esigenze e condizioni di impiego attraverso dieci pacchetti di equipaggiamenti e di assistenza, applicati separatamente o in combinazione tra loro. Le funzioni supplementari proposte si basano sulla moderna tecnologia Linde - adottata nei carrelli industriali più recenti - mentre i carrelli vengono configurati anche con breve preavviso e consegnati direttamente presso la sede del cliente.



*“Una nostra analisi interna ha dimostrato che questo tipo di pacchetti aggiuntivi - che mirano ad incrementare l’efficienza operativa, la sicurezza e la produttività dei carrelli - sono particolarmente richiesti dai clienti che hanno bisogno di soddisfare alcune esigenze specifiche e richiedono un servizio personalizzato”,* spiega ancora Nicola Tamburri.

I pacchetti offerti comprendono infatti accessori relativi alla sicurezza, all’ergonomia, all’alimentazione fino alle offerte dedicate all’assistenza e garanzia. Ad esempio, gli operatori che scelgono il **“Safety Pack”** troveranno accessori su misura per il modello di carrello specifico per migliorare le condizioni di visibilità dei conducenti con fari da lavoro a LED di alta qualità. Nel caso dei carrelli controbilanciati, questi equipaggiamenti aggiuntivi includono il segnale luminoso **“BlueSpot”**, la cintura di sicurezza di forte impatto visivo **“Orange Belt”** e lo specchietto retrovisore interno panoramico. Il pacchetto **“Driver Pack”** migliora invece l’ergonomia del veicolo con una postazione di guida completamente rinnovata. L’**“Energy Pack”** offre agli operatori la possibilità di installare una nuova batteria di trazione per aumentare l’efficienza energetica del carrello usato, mentre il **“Color Pack”** permette di personalizzare i carrelli con particolari vernici, un pacchetto utile per adattare i carrelli al Corporate Design aziendale o per differenziare la propria flotta. Infine, particolare attenzione è dedicata all’assistenza dei mezzi. Di norma, tutti i carrelli elevatori usati Linde sono garantiti da 6 a 12 mesi o da 500 a 1.000 ore di funzionamento, tuttavia, il Gruppo ha deciso di proporre alcuni pacchetti aggiuntivi che offrono assistenza completa, includendo opzioni di manutenzione regolare e preventiva. Inoltre, è possibile prolungare ulteriormente il periodo di garanzia.

**Ufficio stampa LINDE**

Ad Hoc Communication Advisors

Edoardo Corsi (Mob: 335 1415582; email: edoardo.corsi@ahca.it)

Sara Mastrorocco (Mob. 3351415590; email: sara.mastrorocco@ahca.it)