



## GOGLIO OTTIENE LA CERTIFICAZIONE SOSTENIBILE *ISCC PLUS* PER TUTTI I SUOI STABILIMENTI EUROPEI

**Con l'attestazione rilasciata dall'ente DNV, Goglio potrà produrre imballaggi e valvole con materiale certificato ricavato da fonti rinnovabili alternative a quelle fossili.**

Milano, 5 luglio 2022 – Goglio, uno dei principali player internazionali nel packaging flessibile, ha ottenuto per i suoi stabilimenti produttivi europei, in Italia (Daverio, Cadorago e Milano) e in Olanda (Zaandam), la certificazione *ISCC Plus* dell'International Sustainability Carbon Certification, organizzazione multi-stakeholder nata per sostenere il passaggio all'economia circolare e alla bioeconomia. Ottenuta questa certificazione, rilasciata da DNV – uno dei principali enti di terza parte, a livello globale, che fornisce servizi di assurance, certificazione, verifica e gestione del rischio –, Goglio potrà produrre d'ora in poi la sua vasta gamma di imballaggi flessibili e valvole di degasazione anche utilizzando **bio-feedstock derivante da fonti rinnovabili alternative a quelle fossili** perché creato a partire da olii di scarto, residui delle aziende alimentari e dell'industria cartaria. Questo materiale certificato ***ISCC Plus***, grazie alla sua peculiare composizione, può essere impiegato anche per la produzione di imballi di tipo alimentare, settore rigidamente regolamentato per il quale non tutte le materie produttive possono essere utilizzate. Grazie alla certificazione *ISCC Plus* l'informazione relativa alla quota di materie prime non fossili impiegata per produrre packaging e valvole li accompagnerà nel loro intero ciclo di vita, dalla produzione sino allo smaltimento. Questo genera **un modello virtuoso di economia circolare**, che prevede il ricondizionamento e riciclo dei materiali e prodotti esistenti, e assicura il rispetto della “catena di custodia”, garantendo la **piena tracciabilità del prodotto dal produttore al consumatore**.

Rosi Barrale, Regulatory Affairs di Goglio, ha commentato: *“Ci riempie di orgoglio aver conseguito un nuovo traguardo nel nostro percorso di sostenibilità e riteniamo che sia fondamentale continuare a guardare al futuro imboccando nuove strade possibili per essere sempre più green. Poter utilizzare fonti rinnovabili per produrre imballaggi e valvole anche per il contatto alimentare rappresenta un passo molto importante che va nella direzione giusta per un mondo più sostenibile”*.

*“Attraverso la certificazione *ISCC Plus*”* aggiunge Alessandro Gerlotti, Sales Manager, Italy, Business Assurance di DNV, *“Goglio consolida il suo impegno verso un approccio circolare alla produzione, dimostrando di credere nello strumento della certificazione volontaria, sia per dare concretezza al proprio impegno sostenibile, sia come garanzia di trasparenza verso la filiera e il consumatore”*.

Prosegue così l'impegno nel segno della sostenibilità che Goglio da sempre porta avanti con numerose iniziative volte a limitare il proprio impatto sull'ambiente. A partire dalle migliorie apportate all'HQ di Daverio con l'impianto di recupero dei solventi utilizzati nello stabilimento, attivo dagli anni '70 per ridurre le emissioni in atmosfera e la centrale di cogenerazione del gas per



la produzione di energia elettrica ed energia termica, creata nel 2015 per diminuire la carbon footprint di tutto il processo produttivo. Il Gruppo, inoltre, continua a lavorare alla sua sempre più ampia gamma di soluzioni sostenibili per l'imballaggio che sviluppa e produce in versione monomateriale "pronto per il riciclo" e in quella compostabile. Per Goglio, infatti, la sostenibilità è e sarà sempre un pilastro imprescindibile del suo intero ciclo produttivo.

**IL GRUPPO GOGLIO** – Goglio S.p.A., che impiega oltre 1.800 dipendenti a livello globale e ha un valore di produzione di 395 milioni di euro, è uno dei principali player mondiali nel packaging flessibile. Fondato nel 1850, il gruppo progetta, sviluppa e realizza sistemi completi per l'imballaggio fornendo laminati flessibili, valvole, macchine e servizio, per ogni esigenza di confezionamento che trovano applicazione in molteplici settori industriali: caffè, alimentare, chimica, cosmetica, detergenza, beverage e pet food. Il gruppo, che ha un raggio d'azione mondiale, è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Olanda, Stati Uniti e Cina, e uffici commerciali dislocati in vari paesi europei, in Sud America e nel sud-est asiatico. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito [www.goglio.it](http://www.goglio.it)

**Per ulteriori informazioni:**

Ad Hoc Communication Advisors

Demos Nicola (3351415583; [demos.nicola@ahca.it](mailto:demos.nicola@ahca.it))

Flavia Antongiovanni (3457751791; [flavia.antongiovanni@ahca.it](mailto:flavia.antongiovanni@ahca.it))

Beatrice Cuccirelli (335 1415587; [beatrice.cuccirelli@ahca.it](mailto:beatrice.cuccirelli@ahca.it))