

## **LINDE COMPLETA LA GAMMA DEI FRONTALI ELETTRICI PRESENTANDO I NUOVI MODELLI DA 10 A 18 TONNELLATE**

***I nuovi E100-180 completano la gamma Linde Material Handling: sono i primi carrelli elettrici della casa di Aschaffenburg a raggiungere portate da 10 a 18 tonnellate.***

Lainate, 8 giugno 2022 – Linde Material Handling lancia una nuova gamma di carrelli elevatori ad azionamento elettrico con portata da 10 a 18 tonnellate, una capacità di carico sino ad oggi raggiunta solo dai carrelli termici. Disponibili in dodici modelli – con portata di 10, 12, 14, 15, 16 o 18 tonnellate e diversi baricentri di carico – i nuovi carrelli Linde E100-180 rappresentano una soluzione particolarmente interessante per le aziende che operano nell'industria del legno, dell'acciaio e delle costruzioni, così come nel settore delle bevande.

Gli E100-180 sono azionati da uno speciale sistema Linde a quattro motori - due per ciascuna ruota – che fornisce la potenza necessaria per trasportare agevolmente anche carichi molto pesanti. Il più potente tra i nuovi carrelli, l'E180/900 con capacità di carico di 18 tonnellate e baricentro di carico di 900 millimetri, è ad esempio in grado di raggiungere una velocità di marcia di 20 km/h in soli 10 secondi, anche a pieno carico.

Il progetto dei nuovi E100-180 è la sintesi delle caratteristiche distintive, dei punti di forza e delle più avanzate tecnologie già implementare con successo da Linde su alcuni dei suoi prodotti più apprezzati dai clienti. I nuovi modelli da 10 a 18 tonnellate hanno doppia trasmissione, doppio impianto idraulico di sollevamento, due batterie e pompe modulate, caratteristiche mutate dagli apprezzatissimi frontali elettrici E80. Il design della cabina disaccoppiata e montata su boccole in gomma è invece derivato dai carrelli elevatori più piccoli, ma è stato ulteriormente migliorato in termini di visibilità. Il tetto in vetro blindato antisfondamento, gli ampi pannelli in vetro delle portiere laterali e il parabrezza posteriore e anteriore, unitamente al contrappeso appositamente sagomato, garantiscono all'operatore la migliore visibilità a 360° e assicurano la massima sicurezza durante ogni manovra. Il sedile di guida può ruotare di 17° e dispone di un comodo bracciolo per agevolare le manovre in retromarcia. La cintura di sicurezza include la funzione di monitoraggio della chiusura della fibbia, per aiutare a rispettare l'obbligo di utilizzo della cintura stessa.

Affinché il sistema di alimentazione possa essere adattato alle diverse esigenze applicative, il cliente può scegliere tra numerose opzioni di batteria e caricabatterie, gli E100-180 sono infatti disponibili sia in versione con batteria al piombo che con batteria agli ioni di litio. Ulteriore punto di forza di questi modelli è che la tecnologia della batteria può essere cambiata in qualsiasi momento senza necessità di modificare l'hardware, un vantaggio anche nel lungo periodo, qualora il carrello dovesse rientrare nel mercato dell'usato.

*“Zero emissioni, silenziosità e facilità di manutenzione – spiega Duilio Compagnoni, Product Manager di Linde Material Handling Italia – sono alcuni dei vantaggi che spingono i clienti a scegliere i carrelli a trazione elettrica. Grazie all'evoluzione tecnologica, oggi questi carrelli si adattano alla perfezione sia ad impieghi sporadici che all'uso continuato 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Con l'introduzione dell'azionamento elettrico anche per la serie di carrelli più grande, ora l'intero portafoglio di carrelli controbilanciati Linde è disponibile con la tecnologia ad azionamento elettrico, possiamo così offrire ai clienti la soluzione che preferiscono in qualsiasi classe di carico: da 1,2 fino a 18 tonnellate”.*

**Ufficio stampa LINDE**

Ad Hoc Communication Advisors

Demos Nicola (Mob: 335 1415583; email: demos.nicola@ahca.it)

Edoardo Corsi (Mob: 335 1415582; email: edoardo.corsi@ahca.it)