

LINDE MH RINNOVA LA GAMMA DEI CARRELLI ELEVATORI FRONTALI TERMICI CON NUOVI MODELLI DA 3,5 A 5 TONNELLATE

Alimentati con motore Diesel, GPL o a Metano, possono soddisfare al meglio moltissime applicazioni e rispetto ai precedenti modelli, garantiscono maggiori capacità residue, facilitano le movimentazioni dei materiali e riducono i consumi, offrendo al contempo miglior comfort, visibilità e sicurezza.

Lainate, 18 maggio 2022 – La combinazione di prestazioni superlative, struttura robusta e grande manovrabilità rende l'utilizzo dei carrelli elevatori alimentati da motori termici Linde fondamentale per moltissimi settori, dall'intralogistica all'industria meccanica, dall'edilizia alle industrie della carta, fino alla grande distribuzione. Sicuri, affidabili e versatili, questi carrelli possono svolgere numerose attività, come ad esempio spostare dozzine di casse di bevande in un'unica operazione, movimentare unità di carico del peso di diverse tonnellate, trasportare carichi gravosi come materiali per l'edilizia, movimentare pesanti pezzi d'acciaio, sollevare bobine di filo metallico o stoccare bobine di carta o balle di carta da macero.

“Molte aree di applicazione non possono rinunciare all'impiego di carrelli elevatori alimentati da motori termici – spiega Duilio Compagnoni, Product Manager Linde MH Italia –, che offrono importanti vantaggi come la semplicità di rifornimento o il sistema di trasmissione idrostatica esclusivo Linde, che assicura la massima sensibilità e semplicità di utilizzo e il miglior controllo possibile in tutte le operazioni di movimentazione delle merci”.

Per rispondere alla richiesta del mercato di questi modelli, Linde Material Handling ha potenziato la propria gamma di carrelli termici, introducendo anche un modello più piccolo, con capacità di carico di 3,5 tonnellate. La nuova generazione di carrelli Linde H35-50 – alimentati con motore Diesel, GPL o a Metano – garantisce una maggiore capacità di movimentazione dei pallet, offrendo miglior comfort, visibilità ampliata, sistemi di protezione sia per l'operatore che per l'ambiente e un potente sistema di trasmissione.

A differenza della serie precedente, i nuovi modelli sono stati progettati con baricentro di carico di 600 mm, il che assicura elevate portate residue anche quando si utilizzano attrezzature e applicazioni tipiche per questa gamma di portata, come per esempio l'utilizzo di posizionatori forche a grande apertura o pinze per ogni genere di applicazione. Il modello Linde H50, con capacità di carico di 5 tonnellate, offre anche la possibilità del baricentro di carico di 500 mm. Grazie all'altezza dal suolo di 207 mm (sui modelli Linde H35 e H40) e 250 mm (per i H45 e H50), i nuovi carrelli possono essere impiegati senza nessuna controindicazione all'esterno, anche su superfici fangose o su pavimentazioni o suoli particolarmente irregolari.

Per quanto riguarda il posto di guida, il nuovo design offre la massima comodità per l'operatore: l'ampio gradino per l'accesso al posto di guida e la maniglia tattile, assicurano un accesso confortevole, così come il sedile e il bracciolo di ultima generazione, dotato del sistema "Linde Load Control". I profili asimmetrici del montante sono stati ridisegnati per ottimizzare la visibilità e la cabina è stata notevolmente migliorata grazie a portiere ampiamente vetrate, disponibili come optional, che offrono all'operatore un campo visivo a 360 gradi, anche verso l'alto. Il volante ergonomico e la doppia pedaliera sistema "Linde" creano un'unità operativa ottimamente coordinata che, insieme ai profili del montante particolarmente stretti e all'assale di trazione e sterzante, completamente disaccoppiati dal telaio, sono stati progettati per dissipare le vibrazioni. In breve: tutto è stato progettato per mantenere l'attenzione e la concentrazione dell'operatore durante il turno di lavoro, senza provocare nessun affaticamento.

“Il rinnovamento della gamma dei carrelli termici risponde alla richiesta dei clienti di carrelli elevatori sempre più affidabili, potenti e versatili – spiega Compagnoni –. Il tutto, garantendo la massima sicurezza e confort degli operatori. Molte delle più avanzate dotazioni di sicurezza Linde sono infatti fornite di serie, come per esempio il sistema elettronico di monitoraggio della chiusura della cintura di sicurezza, il Linde Load Assist, che rileva il peso del carico, al Linde Curve Assist, che riduce automaticamente la velocità in curva”.

La nuova gamma di carrelli termici Linde garantisce anche un risparmio in termini di consumi grazie a una capacità di movimentazione più performante. È quanto risulta dall'analisi dei cicli di lavoro eseguiti nell'ambito del test "T.O.P." Performance svolti da Linde e successivamente validati dall'ente di certificazione tedesco TÜV Nord. Il test ha registrato miglioramenti sul rendimento pallet/ora e una notevole riduzione dei costi del carburante nel periodo di utilizzo.

Ufficio stampa LINDE

Ad Hoc Communication Advisors

Demos Nicola (Mob: 335 1415583; email: demos.nicola@ahca.it)

Edoardo Corsi (Mob: 335 1415582; email: edoardo.corsi@ahca.it)