

## **CEVA Logistics Italia vince il premio “Il Logistico dell’Anno 2020” nella categoria “Tecnologico e Logistico 4.0”**

- *Premiato l’approccio dell’azienda all’innovazione e alla sostenibilità grazie a progetto di automazione applicata all’etichettatura di batterie automotive.*
- *Completamente ripagato l’investimento in meno di tre anni*
- *Grazie al nuovo progetto, prodotte 1 milione e 500.000 batterie all’anno.*

Milano, 16 dicembre 2020 – Si è tenuta questa mattina – in diretta streaming - la cerimonia di premiazione da parte di Assologistica del **Premio Logistico dell’Anno 2020**, uno degli eventi più attesi del settore logistico nazionale.

**CEVA Logistics** è orgogliosa di aver vinto per la undecima volta il premio “*Logistico dell’Anno 2020*”: quest’anno, in particolare, l’azienda si è aggiudicata il prestigioso riconoscimento, vincendo nella categoria “Tecnologico e Logistico 4.0”, grazie ad un **progetto di automazione sviluppato da CEVA per l’etichettatura di batterie automotive**.

La soluzione progettata ed implementata da CEVA Logistics per uno **dei più importanti produttori italiani di batterie automotive** si inserisce all’interno delle attività di stoccaggio e distribuzione svolte per questo cliente presso lo stabilimento situato a Monselice (PD).

Nel dettaglio il progetto consiste in un’attività di **etichettatura di batterie neutre finalizzata alla brandizzazione, con i marchi commerciali del cliente o dei clienti di quest’ultimo**: l’operazione avviene grazie all’intervento di un **braccio robotico antropomorfo** - situato su una linea automatica - che preleva le batterie dal pallet e le posiziona sul nastro trasportatore di un’altra linea automatica, sulla quale sono presenti delle **etichettatrici automatiche** che si attivano al passaggio delle batterie.

Lo stesso procedimento avviene anche all’inverso: una volta concluse le operazioni di etichettatura, **un altro braccio antropomorfo preleva le batterie già brandizzate e le riposiziona su un pallet**. Batteria dopo batteria, il robot compone, inserendo anche eventuali separatori tra gli strati di batterie, un pallet completo che - a quel punto - si muove in maniera automatica verso la filmatrice che lo avvolge con un film estensibile – in grado di garantirne la sicurezza durante il trasporto.

All’interno di questo processo – già altamente innovativo – si inseriscono **altri servizi ad altissimo valore aggiunto**, come ad esempio la possibilità di **sovrastampare contenuti sull’etichettatrice in tempo reale, durante l’apposizione dell’etichette**. Una possibilità particolarmente utile nel momento in cui il cliente richiede informazioni diverse - per diversi

tipi di batterie - che possono dover essere generate al momento, come ad esempio dati di sicurezza propri di alcuni paesi.

L'apporto tecnologico non si manifesta esclusivamente nei processi automatizzati, ma anche nella **capacità di sincronizzare tutte queste attività**. Il software utilizzato memorizza infatti "n" schemi di palletizzazione (che non necessariamente è uguale in entrata e in uscita), conosce le dimensioni delle batterie, gli schemi di etichettatura, le informazioni che devono essere sovrascritte e naturalmente la possibilità che alcune vengano termoretrate.

Questo genera una serie di **combinazioni e di potenziali attività estremamente elevate**, che il team di CEVA Logistics è riuscito ad inserire in **un database strutturato e costantemente aggiornato dal team**.

I benefici del nuovo progetto vanno oltre al risparmio, che ha comunque permesso un totale recupero dell'investimento in circa 3 anni: la capacità produttiva dell'attività è infatti salita a 1 milione e 500.000 pezzi l'anno. Inoltre, la qualità dell'etichettatura è migliorata grazie alla completa automazione e alla conseguente riduzione della componente manuale ed è garantita una vita residua dei macchinari maggiore.

*“Siamo estremamente felici ed orgogliosi di questo riconoscimento assegnatoci da Assologistica. Abbiamo lavorato tanto a questo progetto, a cui abbiamo creduto fin dall'inizio quando abbiamo deciso di fare un passo in più proponendo al cliente – con il quale lavoravamo solo nella parte di distribuzione – un'attività di warehousing completamente innovativa rispetto alla precedente. Vogliamo sottolineare questo passaggio perché riteniamo che la propensione all'innovazione non emerga solo dalla tecnologia della soluzione, ma dal nostro approccio al mercato. Un approccio intraprendente e di iniziativa, out of the box, che vuole dare al cliente una proposta vincente ad alto valore aggiunto. Ed è stato questo il fattore terminante per la vincita del business.”* Hanno dichiarato **Aldo Fierro - Head of Solution and Operation Engineering** e **Emilio Baggio – Contract Logistics Sales Head**.

*Per ulteriori informazioni si prega di contattare:*

**Ad Hoc Communication Advisors**

# PRESS RELEASE



A proposito di CEVA Logistics

CEVA Logistics, uno dei principali operatori logistici caratterizzato da una strategia non-asset based, propone soluzioni all'avanguardia per aziende di grandi e medie dimensioni, nazionali e multinazionali. La sua rete integrata nel Freight Management e nella Contract Logistics copre più di 160 paesi. Circa 58.000 dipendenti sono dedicati a fornire soluzioni efficaci in una varietà di settori industriali in cui CEVA applica la propria esperienza operativa per fornire i migliori servizi del settore. CEVA ha generato un fatturato di 7,4 miliardi di dollari USA e un EBITDA rettificato di 260 milioni di dollari USA nel 2018. Per ulteriori informazioni, si prega di visitare il sito [www.cevalogistics.com](http://www.cevalogistics.com)